



BRIGLIADORI

FORNACE CALCE



EDILIZIA, RESTAURO & COSTRUZIONI

CALCE ROMANA P.I. PER BOIACCHE DA INIEZIONE

CE 16
EN 459-1

Cod. prodotto 43

DESCRIZIONE E CAMPI DI IMPIEGO

La Calce Romana P.I. classificata FL 3,5 secondo la norma EN 459-1:2010 è una calce idraulica priva di cemento e clinker. E' idonea per effettuare boiacche da iniezione per il consolidamento di vecchie murature tradizionali o a sacco, volte, archi interessati da fessure, vuoti, parti mancanti delle vecchie malte di allettamento, ecc. E' ottenuta dalla calcinazione di calcari marnosi molto ricchi di silice e allumina in forni verticali a strati con un processo lento e a temperature intorno ai 1000°C.

La marna cotta viene debolmente idratata e successivamente avviata alla macinazione insieme a pozzolana particolarmente reattiva. L'azione bilanciata calce-pozzolana, anche se lentamente, assicura nel tempo (specialmente in presenza di umidità) un progressivo aumento delle resistenze meccaniche senza creare brusche sollecitazioni interne, adattandosi strutturalmente e chimicamente alle vecchie costruzioni, offrendo nel contempo un'elevata resistenza all'attacco solfatico e dei sali in genere.

I leganti da iniezioni che hanno elevate resistenze meccaniche a 28gg spesso non aderiscono alle parti deboli della muratura diventando così solo semplici riempimenti.

L'elevata finezza permette un elevato grado di riempimento dei vuoti interni alla muratura.

Prodotto marcato CE con certificazione n. 0925 CPR Ce b n. 22/2016.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	: nocciola – violaceo	Contenuto di aria	: ≤ 25%
Acqua di impasto	: 60% circa	pH	: > 12
Finezza	: 80% < 40 micron	Dimensione aggregato – legante (EN1015-1)	: < 100 µm
Contenuto di cloruri	: < 0,02%	Reazione al fuoco (EN 13501-1)	: classe A1
Temperatura di applicazione	: da + 5°C – + 35°C	Resistenza a compressione a 28 gg	: > 8 N/mm ²
Tempo di lavorabilità della malta fresca	: CIRCA 30 MINUTI	Resistenza a compressione a 6 mesi	: > 12 N/mm ²
Fluidità dell'impasto (EN445 S)	: < 30 secondi iniziale : < 30 secondi fino a 30min	Resistenza a taglio iniziale	: > 0,15 N/mm ²
Reazione ai solfati (saggio di Anstett)	: elevata	Conducibilità termica (valore tabulato)	: 0,55 W/mK
Massa volumica impastata (EN1015-6)	: 1,650 kg/dm ³	Assorbimento d'acqua (EN 1015-18)	: < 0,9 kg/m ² ·min ^{0,5}
Massa volumica malta indurita (EN 1015-10)	: 1,500 kg/dm ³	Resa	: 1,200 kg/dm ³
Contenuto di solfato SO ₃	: ≤ 1%	Confezioni	: sacco 25 kg
Contenuto di calce libera	: > 15 ≤ 40%		

MESSA IN OPERA

Stuccare e sigillare le eventuali fessure e cavità della parte superficiale della muratura onde evitare la fuoriuscita della boiaccia.

Realizzare tramite trapano dei fori del diametro di 20-40 mm per una profondità di almeno i ⅓ della muratura.

Per murature superiori a 50 cm di spessore prevedere forature da entrambi i lati. Sarà cura del progettista, in funzione del tipo di intervento, dare le necessarie indicazioni per individuare la maglia più idonea di perforazione.

Se possibile effettuare il lavaggio della muratura il giorno prima dell'applicazione ed assicurarsi che non vi siano ristagni d'acqua.

Miscelare il legante mediante miscelatore o trapano a frusta con acqua pulita in ragione di 13-16 lt per sacco da 25 kg in funzione della fluidità richiesta. Iniettare il più velocemente possibile la boiaccia entro max 30 min. (nei periodi caldi i tempi si abbreviano) a una pressione di circa 1 atm partendo dal basso fino alla fuoriuscita dal foro superiore della malta.

Non aggiungere altre sostanze come cemento e inerti.

IMMAGAZZINAGGIO E CONSERVAZIONE

Mantenere in luogo coperto e asciutto. Teme l'umidità. Smaltire secondo le disposizioni locali.

Conservazione: 12 mesi in confezione originale integra in luogo coperto e asciutto.

Prodotto conforme all'Allegato II del REACH - Regolamento 2015/830. Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza. Prodotto ad uso professionale.

L'uso del prodotto dovrà essere basato su ricerche e valutazioni proprie dell'applicatore.

I dati forniti sono ricavati da prove di laboratorio effettuate durante le normali procedure di controllo della produzione in condizioni standard; potranno quindi variare in funzione delle condizioni di messa in opera e sono da considerarsi indicativi.

La fase applicativa avviene in cantiere al di fuori del nostro controllo e la ditta Brigliautori Fornace Calce SRL non si assume nessuna responsabilità sull'esito dell'applicazione. L'azienda si assume unicamente la responsabilità del prodotto, mentre l'applicazione, l'impiego e la lavorazione sono di esclusiva responsabilità della clientela. L'azienda si riserva la possibilità di modificare nel tempo la composizione mantenendo naturalmente inalterate le caratteristiche. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti.

Scheda aggiornata Gennaio 2021

BRIGLIADORI FORNACE CALCE s.r.l.

Via Celletta dell'Olio 1731 - 47822 Santarcangelo di Romagna (RN) telefono +39 0541 626144 - 626066 - C.F. e P.IVA 04241400409

www.fornacebrigliadori.it